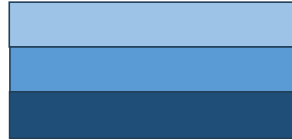


## Ficha Técnica

Es un film de **celulosa transparente de alta barrera, termosellable por ambas caras y compostable**. Producido a partir de recursos renovables. Excelente transparencia y **brillo con barrera a gases y aromas**. **Semipermeable a la humedad, con buenas propiedades antivaho**. Resistente a aceites y grasas. Formulado para una mejor receptividad de impresión y conversión. Excelentes características de plegado y deslizamiento controlado, con propiedades antiestáticas inherentes. **Certificado como compostable tanto en entornos de compostaje industrial como doméstico, y también apta para digestión anaeróbica**. Aplicaciones: Envasado flowpack de productos frescos, bolsas con ventana y panadería. Ideal para aplicaciones donde la construcción completa del envase requiere certificación compostable, como en envases para sándwiches o flowpacks. Ofrece una excelente transparencia para una apariencia



Recubrimiento especial  
Celulosa transparente  
Recubrimiento especial

Propiedades / Propiedades		Unit	Test Method	ECO CE EG 12 12 _ NVS		
<b>GENERAL</b>						
Thickness / Espesor		my	Internal / Interno	23 ± 0,5	30 ± 0,5	45 ± 0,5
Grammage / Gramaje		kg/m <sup>2</sup>		0,0334	0,0429	0,0645
Yield / Rendimiento		m <sup>2</sup> /kg		29,9	23,3	15,5
Material type / Tipo material						
<b>MECHANICAL / PROPIEDADES MECANICAS</b>						
Tensile strength / Resistencia a la tracción	MD	MN/m <sup>2</sup>	ASTM D882	125		
	TD			70		
Elongation / Elongación	MD	%	ASTM D882	22		
	TD			70		
Elasticity modulus / - Modulo de elasticidad (1% secant)	MD	MN/m <sup>2</sup>	ASTM D882	≥1200		
	TD			≥600		
Coefficient of friction (film to film) / Coeficiente de fricción (film a film)	Static		ASTM D1894	0,22		
	Dynamic			0,22		
<b>OPTICAL / PROPIEDADES OPTICAS</b>						
Gloss / Brillo 45°		Units	ASTM D2457	110		
Haze (wide angle 2,5°)		%	ASTM D1003	4		
<b>SEALING / PROPIEDADES SELLABLES</b>						
Sealing range (0,5secs;69kN/m <sup>2</sup> )		°C	Internal / Interno	90-200		
Seal strength (135°C; 0,5 secs; 69kN/m <sup>2</sup> )		g(f)/25mm		200		
<b>BARRIER / PROPIEDADES BARRERA</b>						
MVTR / Vapor agua 25°C, 75%RH		g/m <sup>2</sup> /24hr	ASTM E96	200		
MVTR / Vapor agua 38°C, 90%RH		g/m <sup>2</sup> /24hr	ASTM E96	600		
O2 TR / Oxígeno 23°C, 0%RH		cc/m <sup>2</sup> /24hr	ASTM F 1927	1		
O2 TR / Oxígeno 23°C, 50%RH				5		

Ed.1 13/06/2025

**Productos transparentes termosellables ambas caras compostables:**

Tipo	Micraje	Características	Compostable	Aplicaciones
NK	19, 23, 30, 45my	Alta barrera a la humedad. Contiene un mínimo de PvdC para mejorar la barrera funcional a gas y humedad.	Home / Industrial. Adecuado para digestión anaeróbica.	Twist-wrap, VFFS, overwrap, flow-wrap y laminación para productos sensibles a la humedad.
NVR	23, 30, 45my	Barrera intermedia a la humedad. No contiene PvdC.		Es un film termosellable, imprimible y compatible con diversas máquinas de envasado. Sus aplicaciones incluyen pasta, legumbres, arroz, confitería y panadería, así como sobreenvuelta de cartón.
NVS		Semipermeable a la humedad, ofrece buenas propiedades anti-vaho. Compatible con Cold-seal.		El film ha sido específicamente formulado para ofrecer mayor rigidez en cámaras frigoríficas y un nivel controlado de permeabilidad a la humedad, con un recubrimiento termosellable de fácil conversión en ambas caras. Sus aplicaciones incluyen el envasado en flowpack de productos frescos, bolsas con ventana y productos de panadería. Es ideal para aplicaciones donde la construcción completa del envase debe certificarse como compostable, como envases para sándwiches o flowpacks. Presenta una excelente transparencia para una apariencia "sin etiqueta" y es adecuada para el etiquetado de frutas.
NVO	30my	Semipermeable a la humedad, ofrece buenas propiedades anti-vaho.	Home / Industrial.	Este film ha sido específicamente formulado para aplicaciones en horno y microondas. Es apto para flowpack, laminación a cartón y bolsas con ventana.

**Environmental Data / Datos Medioambientales**

Measure / Medida	Typical Value / Suitable for use Valore típico / Apto para su uso	Validation or Test Method Método de validación
Biobased carbon content (14c) / Contenido de carbono de origen biológico (14c)	96%	ASTM D6866
Biomass content (total) / Contenido de biomasa (total)	89%	Manufacturer calculation / Cálculo del fabricante
Carbon footprint / Huella de carbono (GHG) kgCO <sub>2</sub> eq/kg (incl.biogenic / incl.biogénica)	4,9	Peer reviewed LCA 2019 GaBi software Impact 2002+(Global warming 500 yr - midpoint)
Industrial compostability / Compostabilidad industrial	Certified / Certificada	EN13432, EN14995, AS4736, ASTM D6400 and ISO17088
Home compostability / Compostabilidad doméstica	Certified / Certificada	OK Compost Home, AS5810
Anaerobic digestion / Digestión anaeróbica	Approved / Aprobada	ISO 15985

**Certificaciones del fabricante:**



**Certificaciones Globalfilms - Cadena de Custodia:**



**Recomendaciones:**

La temperatura del almacén debe ser preferiblemente entre 17-23°C y la humedad relativa entre 35 - 55% en las áreas de almacenamiento. El material debe consumirse dentro de los seis meses posteriores a su recepción. GFE garantiza el mismo período, pero solo para material devuelto en condiciones correctas. El material debe mantenerse en su envoltura original hasta que se cargue en la máquina, y se recomienda acondicionar el material un mínimo de 24 horas antes de la laminación. El área de almacenamiento y producción debe estar libre de polvo para evitar cualquier contaminación durante la laminación.

Los datos y propiedades en este Ficha mencionados se refieren a valores promedio de pruebas de laboratorio realizadas en muestras de producción estándar del fabricante. Dicha información es únicamente para fines informativos y no es vinculante. Se entiende que esto no implica ninguna obligación o responsabilidad por nuestra parte. El cliente debe verificar la idoneidad del material para su uso final específico. Este documento no representa una especificación del producto (final). Esta información puede variar sin previo aviso.